

Solicitud de personal empresa Plásticos Nacionales S.A. Externo Recibidos >



Finanzas 2 <finanzas2@plasticosnacionales.com>
para mí

6 ene 2025, 13:54 (hace 2 días) ☆ ↶

Estimado señores del instituto Simón Bolívar,

mediante el siguiente correo, quisiera poder contactar con el responsable de su bolsa de trabajo para así poder publicar algunas ofertas laborales con las que contamos actualmente.

Asimismo, les hago llegar los perfiles necesitados a la espera de sus gentiles comentarios.

Saludos Cordiales

Jhon Ataucuri

Cel: 981 244 256



Perfil de Técnico de Mantenimiento

Requisitos Generales:

- **Experiencia laboral:** Mínimo 3 años desempeñándose en puestos similares en empresas industriales, preferentemente del sector plástico.
- **Residencia:** Domiciliado en el Cono Norte de Lima Metropolitana, con disponibilidad para movilizarse dentro de la zona.
- **Disponibilidad:** Capacidad de respuesta inmediata para atender emergencias técnicas y trabajar en turnos rotativos o bajo presión.

Formación Académica:

- Técnico titulado en Electrónica, Mecatrónica, Electricidad Industrial, o carreras afines.
- Certificaciones adicionales en Programación de PLC, mantenimiento de equipos industriales o control automático (deseable).

Experiencia y Competencias Técnicas:

Competencia Principal:

- **Programación de PLC:**
 - Experiencia comprobada en la configuración, programación y diagnóstico de fallos en PLC de marcas como Siemens, Allen-Bradley, Schneider, entre otros.
 - Manejo de software como TIA Portal, RSLogix, y similares.
 - Capacidad para diseñar y optimizar programas que integren procesos automatizados.

Competencias Secundarias:

1. **Hidráulica y neumática:**
 - Diagnóstico y reparación de sistemas hidráulicos y neumáticos de equipos como inyectoras y sopladoras.
 - Lectura e interpretación de diagramas de sistemas hidráulicos y neumáticos.
2. **Electricidad industrial:**
 - Instalación, mantenimiento y reparación de sistemas eléctricos de baja y media tensión.
 - Conocimiento en motores eléctricos, variadores de velocidad y sistemas de control.
3. **Electrónica de potencia:**
 - Diagnóstico y reparación de equipos electrónicos como fuentes de alimentación, convertidores y variadores de frecuencia.
 - Conocimiento en pruebas de componentes electrónicos y circuitos.
4. **Mantenimiento de equipos industriales:**

- Experiencia en el mantenimiento preventivo, correctivo y predictivo de chillers, compresores, torres de enfriamiento y subestaciones eléctricas.

Habilidades Blandas:

- **Proactividad:** Capacidad para identificar y resolver problemas antes de que afecten la operación.
- **Análisis de problemas:** Habilidad para diagnosticar fallas y proponer soluciones técnicas eficientes.
- **Trabajo en equipo:** Colaboración activa con otros técnicos y coordinación con áreas operativas.
- **Adaptabilidad:** Rapidez para aprender nuevas tecnologías y adaptarse a cambios en los equipos o procesos.

Condiciones Adicionales:

- **Licencia de conducir:** Deseable, para facilitar desplazamientos en caso de intervenciones fuera de la planta.
- **Disponibilidad:** Horarios flexibles para atender emergencias o realizar mantenimientos programados fuera del horario regular.

Perfil del Puesto: Técnico Matricero de Inyección

Información General

- **Cargo:** Técnico Matricero de Inyección
- **Área:** Matricería
- **Ubicación:** Cono Norte de Lima Metropolitana
- **Reporta a:** Jefe del Área de Matricería

Objetivo del Puesto

Realizar el mantenimiento, reparación y ensamble de moldes de inyección de plástico, asegurando su óptimo funcionamiento para cumplir con los estándares de calidad y los cronogramas de producción.

Funciones Principales

- 1. Mantenimiento y Reparación de Moldes**
 - Realizar mantenimiento preventivo y correctivo de moldes de inyección de colada fría y colada caliente.
 - Inspeccionar los moldes para identificar desgastes, fracturas o fallas en componentes.
 - Realizar ajustes precisos y reparar piezas dañadas para garantizar la funcionalidad del molde.
- 2. Fabricación y Ensamble de Moldes**
 - Ensamblar componentes de moldes nuevos según especificaciones técnicas.
 - Operar maquinaria de torno, fresadora, rectificadora y otras herramientas para fabricación y ajuste de componentes.
 - Garantizar la alineación y funcionalidad del molde después del ensamblaje.
- 3. Lectura de Planos y Ajustes Técnicos**
 - Interpretar planos técnicos de moldes para fabricar o reparar componentes con precisión.
 - Asegurar que las modificaciones realizadas cumplan con los requerimientos del diseño.
- 4. Gestión de Herramientas y Maquinaria**
 - Manejar máquinas y herramientas especializadas, asegurando su buen uso y mantenimiento.
 - Mantener el orden y cuidado de las herramientas y equipos en el área de trabajo.
- 5. Colaboración con Producción**
 - Trabajar de manera coordinada con el área de producción para solucionar problemas técnicos en moldes durante la operación.
 - Probar los moldes reparados o ensamblados para garantizar su funcionalidad antes de entregarlos a producción.

Requisitos del Puesto

Formación Académica

- Técnico en Mecánica de Producción, Matricería o carreras afines.

Experiencia Laboral

- Mínimo 3 años de experiencia en:
 - Operación de torno, fresadora, rectificadora y otras máquinas-herramientas.
 - Mantenimiento preventivo y correctivo de moldes de inyección de plástico.
 - Ensamble y reparación de moldes de colada fría y colada caliente.

Conocimientos Técnicos

- Lectura e interpretación de planos técnicos de moldes.
- Uso y mantenimiento de máquinas-herramientas (torno, fresadora, rectificadora).
- Conocimientos básicos en sistemas de colada caliente y colada fría.
- Manejo de instrumentos de medición, como micrómetros, vernier, entre otros.

Residencia

- Vivir en la zona del Cono Norte de Lima Metropolitana.

Competencias

- Atención al detalle y precisión técnica.
- Resolución de problemas técnicos de manera efectiva.
- Organización y cuidado del área de trabajo.
- Trabajo en equipo y colaboración con otras áreas.
- Compromiso con la seguridad y calidad en las operaciones.

Indicadores de Éxito

- Cumplimiento de los tiempos establecidos para el mantenimiento y reparación de moldes.
- Reducción de tiempos de inactividad de los moldes en producción.
- Calidad y precisión en los ensamblajes y reparaciones realizadas.
- Cumplimiento de los estándares de seguridad y calidad en el taller

Perfil del Verificador de Control de Calidad para Envases Plásticos Rígidos

Objetivo del Puesto:

Asegurar que los envases plásticos rígidos cumplan con los estándares de calidad establecidos en las especificaciones del cliente, mediante la correcta ejecución de muestreos, evaluaciones dimensionales y de atributos, y el registro preciso en el sistema ERP.

Requisitos Generales:

- **Experiencia Laboral:** Mínimo 3 años en control de calidad en empresas del sector plástico o afines, preferentemente en la industria de envases rígidos para los sectores alimenticio o cosmético.
- **Formación Académica:** Técnico o egresado de carreras afines como Administración Industrial, Control de Calidad, Procesos Industriales, o carreras relacionadas.
- **Residencia:** Domiciliado en el Cono Norte de Lima Metropolitana, con facilidad para desplazarse al lugar de trabajo.
- **Disponibilidad:** Capacidad para trabajar en turnos rotativos, con alta disposición para cumplir tiempos exigentes de inspección y análisis.

Funciones Principales:

1. Muestreo y Evaluación:

- Realizar muestreos de acuerdo con los estándares establecidos en los protocolos de calidad y la ficha técnica del cliente.
- Inspeccionar medidas dimensionales de los productos (diámetros, espesores, alturas, etc.) utilizando herramientas de medición como calibradores, micrómetros y cintas métricas.
- Evaluar atributos de calidad (acabado, color, transparencia, resistencia, entre otros) según las especificaciones visuales y funcionales acordadas.

2. Registro y Reporte:

- Ingresar los resultados de las inspecciones y análisis al sistema ERP de la empresa en tiempo real, asegurando la integridad y precisión de los datos.
- Elaborar reportes diarios de calidad con observaciones y sugerencias de mejora, en caso de identificar no conformidades.
- Archivar y mantener actualizada la documentación de calidad según los requisitos del sistema.

3. Cumplimiento de Protocolos:

- Verificar que todos los productos cumplan con las condiciones estipuladas en la ficha y protocolo de calidad firmado por el cliente.
 - Asegurar el cumplimiento de normativas aplicables en contacto con alimentos y cosméticos (FDA, BPA Free, entre otras).
- 4. Coordinación Interdepartamental:**
- Notificar de inmediato a los supervisores o jefaturas sobre desviaciones detectadas durante la inspección.
 - Coordinar con las áreas de producción y mantenimiento para corregir problemas que afecten la calidad del producto.
- 5. Soporte en Auditorías:**
- Brindar soporte en auditorías internas y externas relacionadas con el control de calidad.
 - Colaborar con la jefatura de calidad en la implementación de acciones correctivas y preventivas.

Competencias Técnicas:

- **Conocimientos Específicos:**
 - Técnicas de muestreo y control de calidad aplicadas a procesos de soplado e inyección.
 - Dominio de herramientas de medición y su mantenimiento.
 - Manejo de sistemas ERP para registros y consultas relacionadas con control de calidad.
 - Conocimiento básico de normativas de calidad y estándares en la industria plástica.
- **Habilidades Digitales:**
 - Experiencia en el manejo de sistemas ERP, Excel intermedio y software relacionado con control de calidad.

Competencias Personales:

- **Atención al detalle:** Alta capacidad para detectar desviaciones y registrar información con precisión.
- **Responsabilidad:** Compromiso para cumplir con protocolos y tiempos establecidos.
- **Comunicación efectiva:** Habilidad para reportar hallazgos de manera clara y oportuna.
- **Proactividad:** Disposición para proponer mejoras en los procesos de control de calidad.

Condiciones Adicionales:

- **Horario:** Disponibilidad para trabajar 12 horas en turnos rotativos, según requerimiento.

- **Beneficios:** Según ley, con posibilidades de capacitación continua en temas de calidad y producción.

Perfil de Cargo: Planner de Operaciones Técnico

Objetivo del Cargo:

El Planner de Operaciones Técnico será responsable de planificar y coordinar todas las operaciones relacionadas con los proyectos de fabricación de moldes y piezas metálicas, desde la etapa de diseño hasta la entrega final del producto. Además, se encargará de administrar el programa de mantenimiento preventivo y correctivo programados del área de mantenimiento, garantizando el cumplimiento de las tareas programadas, plazos establecidos, costos y estándares de calidad.

Requisitos:

- **Formación académica:** Egresado o bachiller en Administración, Ingeniería Industrial, o carreras afines.
- **Conocimientos y habilidades:**
 - Manejo avanzado de **Microsoft Office, MS Project, Excel avanzado.**
 - Conocimiento en planificación y gestión de proyectos de fabricación y automatización.
 - Conocimiento en mantenimiento preventivo y correctivo.
 - Habilidad para elaborar reportes y análisis de indicadores de desempeño.
 - Experiencia en el manejo de software de planificación de mantenimiento (ej. MP).

Funciones principales:

1. **Planificación general de proyectos:**
 - Desarrollar y coordinar la planificación de los proyectos de fabricación y automatización, asegurando que los plazos de entrega y los presupuestos sean respetados.
 - Elaborar y actualizar cronogramas detallados para cada fase de los proyectos, considerando todas las actividades necesarias (diseño, mecanizado, control de calidad, ensamblaje, etc.).
2. **Planificación de trabajos en las áreas de producción:**
 - Organizar y coordinar los trabajos de diseño, mecanizado en CNC, torno, erosión y banco, asegurando que cada etapa del proceso se realice dentro de los plazos establecidos.
 - Asignar los recursos necesarios (equipos, personal, materiales) para cada área de trabajo, optimizando la utilización de los mismos.
3. **Gestión de mantenimiento:**
 - Planificar y coordinar las tareas de mantenimiento preventivo y correctivo mediante el software de planificación de mantenimiento (MP), garantizando la ejecución oportuna de las actividades de mantenimiento en las máquinas y equipos de producción.
 - Mantener un registro detallado de las actividades de mantenimiento realizadas, analizando posibles fallos recurrentes y proponiendo mejoras.
4. **Análisis de retrasos y desvíos:**

- Realizar el seguimiento y análisis de los retrasos o desvíos en los proyectos y en las tareas de mantenimiento, identificando las causas raíz y proponiendo acciones correctivas.
 - Informar de manera proactiva a las jefaturas e intendencia sobre cualquier retraso o problema detectado en los proyectos y mantenimiento.
- 5. Reporte y comunicación de avances:**
- Elaborar y entregar reportes diarios a las jefaturas e intendencia sobre el estado de los proyectos y mantenimiento, detallando cualquier atraso y las acciones correctivas que se están tomando.
 - Mantener una comunicación constante con todas las áreas involucradas, asegurando que la información esté actualizada y sea precisa.
- 6. Indicadores y análisis de desempeño:**
- Elaborar y analizar los indicadores semanales y mensuales del avance de los proyectos, incluyendo el análisis de reprocesos y tareas pendientes.
 - Desarrollar acciones correctivas basadas en los indicadores de desempeño, con el objetivo de mejorar los procesos y alcanzar los objetivos establecidos.
- 7. Supervisión de avances y ejecución de proyectos y mantenimiento mayores:**
- Supervisar el progreso de los proyectos y tareas de mantenimiento mayores, asegurando que se ejecuten según lo planificado y en conformidad con los estándares de calidad.
 - Coordinar con los supervisores de área para garantizar que los recursos estén disponibles y los plazos se cumplan.

Competencias:

- **Organización y planificación:** Capacidad para gestionar múltiples tareas, priorizar actividades y gestionar recursos de manera eficiente.
- **Comunicación efectiva:** Habilidad para comunicar avances, problemas y soluciones de forma clara y oportuna a los niveles de gestión y operativos.
- **Orientación a resultados:** Enfoque en cumplir los objetivos del proyecto, mejorar la eficiencia y reducir costos.
- **Resolución de problemas:** Capacidad para analizar situaciones y encontrar soluciones efectivas en tiempos ajustados.
- **Trabajo en equipo:** Capacidad para coordinar con diferentes áreas (producción, mantenimiento, calidad) y liderar iniciativas colaborativas.

Condiciones laborales:

- **Lugar de trabajo:** Planta industrial ubicada en Lima Norte.
- **Horario:**
 - Lunes a viernes de 7:30 am a 5:00 pm
 - Sábados de 7:30 am a 1:00 pm
- **Modalidad:** Presencial